



San Francisco, 23 de febrero de 2017

VISTO la Resolución C.D. N° 557/2016, la Ordenanza N° 1549/2016 y el proceso de acreditación de carreras de grado solicitado por CONEAU, y

CONSIDERANDO:

Que la Resolución C.D. N° 557/2016 aprueba el modelo de planificación y programa analítico utilizado por la facultad Regional San Francisco.

Que la Ordenanza N° 1549/2016 Reglamento de Estudio para todas las carreras de grado de la UTN, en su artículo 8.2.1 hace referencia que sobre el programa analítico completo de la asignatura, aprobado por el Consejo Directivo, versará la instancia de evaluación final.

Que el sistema de CONEAU Global solicita como anexo en la sección de las materias curriculares de cada carrera, la carga del programa analítico, desprendido de la planificación de la asignatura.

Que la Comisión de Enseñanza evaluó exhaustivamente la propuesta y aconsejó su aprobación.

Que el dictado de la medida se efectúa en uso de las atribuciones otorgadas por el estatuto universitario.

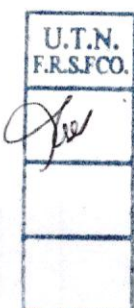
Por ello,

EL CONSEJO DIRECTIVO DE LA FACULTAD REGIONAL SAN FRANCISCO
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL
RESUELVE:

ARTÍCULO 1°.- Aprobar el Programa Analítico de la asignatura Organización Industrial, de la carrera Ing. Electromecánica, del Plan 1995, de la Ordenanza N° 1029 del Diseño Curricular, del nivel 5°, cuya carga horaria anual es de 3 hs. y con régimen de dictado Cuatrimestral, según ANEXO I que se adjunta a la presente.

ARTÍCULO 2°.- Regístrese, comuníquese, cumplido archívese.

RESOLUCIÓN CD N°: 120 /2017



MR. ALBERTO R. TOLOZA
Decano

MR. JUAN CARLOS CALLONI
Secretaría Académica

**Universidad Tecnológica Nacional
Facultad Regional
San Francisco**



Ingeniería Electromecánica

Organización Industrial

PROGRAMA ANALÍTICO

ÍNDICE

ÍNDICE	2
UBICACIÓN	3
PROGRAMA ANALÍTICO.....	5

UBICACIÓN

Dentro del contexto curricular prescripto se ubica en:

Carrera: Ingeniería electromecánica
Plan: 95 AD
Ordenanza Diseño Curricular: 1029
Bloque: Complementarias
Área: Gestión
Nivel: 5°
Carga Horaria Semanal: 6 h/semana
Régimen: Cuatrimestral

PROGRAMA ANALÍTICO

Eje Temático N° 1: Las organizaciones industriales.

Unidad N° 1: La organización de la empresa.

- 1.1 Concepto de organización.
- 1.2 Principios de la organización formal.
- 1.3 El crecimiento de la organización.
- 1.4 Factores estructurales básicos.
- 1.5 Centralización y descentralización.
- 1.6 La delegación.
- 1.7 Planificación y definición de organizaciones.
- 1.8 Manuales de Organización.
- 1.9 La estructura.
- 1.10 Organigramas de estructura típicas.
- 1.11 Especificación de funciones El modelo ACME.
- 1.12 La industria, su origen y evolución.
- 1.13 La industria en la Argentina.

Eje Temático N° 2: El producto

Unidad N° 2: El producto

- 2.1 Definición del producto.
- 2.2 Diseño del producto.
- 2.3 Etapas del diseño.
- 2.4 Información del producto.
- 2.5 Estructura del producto.

Eje Temático N° 3: Estudio del trabajo

Unidad N° 3: Productividad

- 3.1 Productividad y nivel de vida.
- 3.2 Productividad de la empresa.
- 3.3 Reducción del contenido de trabajo y del tiempo improductivo.
- 3.4 El estudio del trabajo.
- 3.5 El factor humano en la aplicación del estudio del trabajo.
- 3.6 Administración de los recursos humanos y su adecuación a las necesidades de la empresa.
- 3.7 Condiciones y medio ambiente de trabajo.
- 3.8 Técnicas de dirección y liderazgo para el logro de objetivos.

Unidad N° 4: Estudio de métodos

- 4.1 Introducción al estudio de métodos y selección de trabajos.
- 4.2 Registrar, examinar e idear.
- 4.3 Recorrido y manipulación de materiales.
- 4.4 Desplazamiento de los trabajadores en la zona de trabajo.
- 4.5 Métodos de trabajo y movimientos en el lugar de trabajo.
- 4.6 Definir, implantar y mantener en uso.

Unidad N° 5: Medición del trabajo

- 5.1 La medición del trabajo.
- 5.2 Muestreo de trabajo.
- 5.3 Estudio de tiempos.

- 5.4 Etapas del estudio de tiempos.
- 5.5 Normas de tiempo predeterminadas.
- 5.6 Datos tipo.

Eje Temático N° 4: Diseño y organización de plantas industriales

Unidad N° 6: Localización de empresas

- 6.1 Ubicación geográfica de la planta.
- 6.2 Factores que afectan la localización.
- 6.3 Búsqueda de soluciones alternativas.

Unidad N° 7: Distribución de planta

- 7.1 Definición.
- 7.2 Objetivos de la distribución.
- 7.3 Tipos de distribución de planta.
- 7.4 Factores que intervienen en la distribución de planta.
- 7.5 Las cuatro fases de la planeación de la distribución en planta.
- 7.6 Principios básicos para una correcta distribución de planta.
- 7.7 Etapas de la distribución de planta.

Unidad N° 8: Manufactura de categoría mundial

- 8.1 Manufactura de categoría mundial.
- 8.2 Estrategias de las empresas de MCM.
- 8.3 La producción justo a tiempo.
- 8.4 Componentes básicos del justo a tiempo.
- 8.5 Manufactura celular.
- 8.6 Procedimiento SMED.
- 8.7 Kanban: el sistema de halar.
- 8.8 Control total de la calidad.
- 8.9 Mantenimiento productivo total.
- 8.10 Las compras JAT.
- 8.11 Implantación del sistema justo a tiempo.

Eje Temático N° 5: Administración de la producción

Unidad N° 9: Planificación y control de la producción.

- 9.1 La gestión de la producción.
- 9.2 Subsistemas de gestión.
- 9.3 Planificación y control de la producción.
- 9.4 Funciones básicas de Planificación y Control de Producción.
- 9.5 Los sistemas MRP.
- 9.6 Diagrama de Gantt.
- 9.7 Grafico PERT.

Unidad N° 10: Control de existencias.

- 10.1 El control de existencias.
- 10.2 Importancia del control de existencias.
- 10.3 Clasificación de las existencias.
- 10.4 Objetivos del control de existencias.
- 10.5 La gestión de las existencias.
- 10.6 Los costos de la gestión.

10.7 El lote económico de pedido.

10.8 La gestión de almacenes.

10.9 La gestión de compras.